



SCU1425H

Vitrine réfrigérée noire

Caractéristiques du produit

- Design élégant
- Excellente présentation des produits
- Intérieur/Extérieur noir
- Porte vitrée très haute
- Porte vitrée à cadre aluminium à charnières
- Éclairage interne vertical LED
- Refroidissement ventilé



Poignée résistante



Éclairage LED dans le cadre de la porte

Vitrine réfrigérée noire pour présenter vos produits

La vitrine réfrigérée SCU1425H en noir est entièrement au service de vos produits. L'éclairage intérieur malin à LED est intégré aux montants de la porte et éclaire les produits par l'avant (une bande verticale de chaque côté et une bande horizontale en haut). La finition noire met en valeur les produits contenus dans l'armoire et attire le regard vers l'intérieur du réfrigérateur. Le froid ventilé assure une température homogène dans toute l'armoire et une descente en température plus rapide lors du réapprovisionnement. Cette vitrine réfrigérée permettra à vos produits de sortir du lot.

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation	
Nombre et type de porte	1 porte	Plage de température	°C	Classe énergétique	
Vitrage de sécurité		Classe climatique		Consommation d'énergie	kWh/24h
Porte réversible		Poids brut / net	kg	Consommation énergétique annuelle	kWh/an
Nombre et type de tablettes		Volume brut / net	l	Puissance consommée	W
Couleur de tablette		Froid et fonctions		Tension / Fréquence	V/Hz
Dimensions des tablettes		Type de régulation		Niveau sonore	dB(A)
Charge max. par tablette	kg/m ²	Type de réfrigération		Dimensions	
Pieds		Type de dégivrage		Dimensions intérieures (LxPxH)	mm
Roulettes		Fluide frigorigène		Dimensions extérieures (LxPxH)	mm
Finition extérieure		Charge de gaz	g	Dimensions emballées (LxPxH)	mm
Finition intérieure		Thermomètre		Charge conteneur 40 pieds	pces
Éclairage intérieur	LED dans l'encadrement de la porte				
Serrure			Oui		

D

1.87

683

235

220-240/50

45

505 x 462 x 1742

595 x 595 x 1990

665 x 715 x 2150

54