

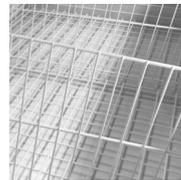
SHALLOW 250-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché



Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

Design et matériaux	Mesures et contenu	Puissance et consommation
Nombre et type de couvercles	2 Surface totale de présentation m ²	Classe énergétique
	Plage de température °C	Consommation d'énergie kWh/24h
Nombre et type de paniers	Classe climatique	Consommation énergétique kWh/an annuelle
Système de séparateurs	Poids brut / net kg	Puissance consommée W
Nombre de séparateurs pces	Volume brut / net l	Tension / Fréquence V/Hz
Pieds	Froid et fonctions	Niveau sonore dB(A)
Finition extérieure		Type de régulation
Finition intérieure	Type de réfrigération	Dimensions
Éclairage intérieur	Type de dégivrage	Dimensions intérieures (LxPxH) mm
	Fluide frigorigène	Dimensions extérieures (LxPxH) mm
	Charge de gaz g	Dimensions emballées (LxPxH) mm
	Thermomètre	Charge conteneur 40 pieds pces

C

7.8

2847

462

220-240/50

48

2364 x 774 x 490

2500 x 930 x 790

2610 x 1020 x 850

16