



TWIN HEAD B-F

Congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

Design et matériaux	Mesures et contenu	Puissance et consommation
Nombre et type de couvercles	2 Surface totale de présentation m ²	Classe énergétique
	Plage de température °C	Consommation d'énergie kWh/24h
Nombre et type de paniers	Classe climatique	Consommation énergétique kWh/an annuelle
Nombre de séparateurs pces	Poids brut / net kg	Puissance consommée W
Pieds	Volume brut / net l	Tension / Fréquence V/Hz
Finition extérieure	Froid et fonctions	Niveau sonore dB(A)
Finition intérieure		Dimensions
Éclairage intérieur	Type de régulation	
	Type de réfrigération	(LxPxH)
Type de dégivrage	Dimensions extérieures mm	
Fluide frigorigène	(LxPxH)	
Charge de gaz g	Dimensions emballées mm	
Thermomètre	(LxPxH)	15
	Charge conteneur 40 pieds pces	

C

4.1

1496

267

220-240/50

46

1190 x 605 x 620

1470 x 812 x 915

530 x 1000 x 1050

30