

TWIN 220-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché



Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épicerie où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

| Design et matériaux | Mesures et contenu | Puissance et consommation |
|------------------------------|----------------------------------|--|
| Nombre et type de couvercles | 2 Surface totale de présentation | Classe énergétique |
| | Plage de température | Consommation d'énergie kWh/24h |
| Nombre et type de paniers | Classe climatique | Consommation énergétique kWh/an annuelle |
| | Nombre de séparateurs pces | Poids brut / net |
| Pieds | Volume brut / net | Puissance consommée W |
| | Finition extérieure | Tension / Fréquence V/Hz |
| Finition intérieure | Froid et fonctions | Niveau sonore dB(A) |
| | Éclairage intérieur | Dimensions |
| | Type de régulation | Dimensions intérieures (LxPxH) mm 2 |
| | Type de réfrigération | Dimensions extérieures (LxPxH) mm 2 |
| | Type de dégivrage | Dimensions emballées (LxPxH) mm 22 |
| | Fluide frigorigène | |
| | Charge de gaz g | |
| | Thermomètre | |

C

9.2

3358

522

220-240/50

48

2000 x 1175 x 700

2150 x 1465 x 930

240 x 1550 x 1030

Puissance et consommation

Charge conteneur 40 pieds pces

