

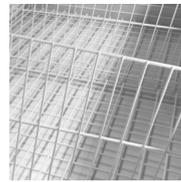


## SHALLOW 150-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

### Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

Design et matériaux	Mesures et contenu	Puissance et consommation
Nombre et type de couvercles	2 Surface totale de présentation	Classe énergétique
	Plage de température	Consommation d'énergie kWh/24h
Nombre et type de paniers	Classe climatique	Consommation énergétique kWh/an annuelle
	Système de séparateurs	Poids brut / net
Nombre de séparateurs pces	Volume brut / net	Puissance consommée W
	Pieds	Tension / Fréquence V/Hz
Finition extérieure	<b>Froid et fonctions</b>	Niveau sonore dB(A)
Finition intérieure	Type de régulation	<b>Dimensions</b>
Éclairage intérieur	Type de réfrigération	Dimensions intérieures (LxPxH) mm
	Type de dégivrage	Dimensions extérieures (LxPxH) mm
	Fluide frigorigène	Dimensions emballées (LxPxH) mm
	Charge de gaz g	Charge conteneur 40 pieds pces
	Thermomètre	

D

6.16

2248

356

220-240/50

48

1364 x 774 x 490

1520 x 920 x 790

1610 x 1020 x 850

28