

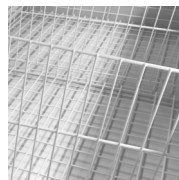


SHALLOW 150-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

Design et matériaux	Mesures et contenu	Puissance et consommation
Nombre et type de couvercles	2 Surface totale de présentation	Classe énergétique
	Plage de température	Consommation d'énergie kWh/24h
Nombre et type de paniers	Classe climatique	Consommation énergétique kWh/an annuelle
Système de séparateurs	Poids brut / net	Puissance consommée W
Nombre de séparateurs pces	Volume brut / net	Tension / Fréquence V/Hz
Pieds	Froid et fonctions	Niveau sonore dB(A)
Finition extérieure	Type de régulation	Dimensions
Finition intérieure	Type de réfrigération	Dimensions intérieures (LxPxH) mm
Éclairage intérieur	Type de dégivrage	Dimensions extérieures (LxPxH) mm
	Fluide frigorigène	Dimensions emballées (LxPxH) mm
	Charge de gaz g	Charge conteneur 40 pieds pces
	Thermomètre	

D

6.16

2248

356

220-240/50

48

1364 x 774 x 490

1520 x 920 x 790

1610 x 1020 x 850

28