



VIEW 250 CF VS

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Excellente visibilité des produits
- Facile de passer du refroidisseur au congélateur
- Compresseur à vitesse variable basse consommation
- Couvercles vitrés coulissants d'avant en arrière pour faciliter l'accès
- Triple vitrage sur les 3 côtés
- Éclairage intérieur LED
- Régulation numérique et affichage de la température
- Socle réglable

Vitrine de supermarché froid positif/négatif avec excelle

Cette vitrine froid positif/négatif de supermarché présente un design contemporain avec ses parois vitrées sur le sommet des trois côtés, ainsi qu'avec deux couvercles vitrés pour une excellente vue sur les produits. Les couvercles coulissent de l'avant vers l'arrière, ce qui permet d'accéder aux produits des côtés de l'appareil en même temps. Cet appareil permet également une excellente présentation des produits grâce à son éclairage LED et à un double fond pour qu'il paraisse toujours bien rempli. C'est un appareil très polyvalent pouvant fonctionner aussi bien en froid positif qu'en froid négatif. Pour passer de l'un à l'autre, il suffit de régler la température sur l'écran du contrôleur. C'est très pratique, en particulier pour les magasins ayant besoin d'adapter leur offre de produits en fonction de la saison. L'appareil est doté d'un compresseur à vitesse variable et de triple vitrage en façade et sur les côtés afin de réduire la consommation d'énergie.

Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m ²	1.93
Plage de température	°C	-22 à +10
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	220 / 175
Volume brut / net	l	1320 / 860

Design et matériaux

Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants vitrés plats	
Nombre et type de paniers		
Système de séparateurs	Oui	
Nombre de séparateurs	pces	2
Pieds	4 pieds ajustables	
Finition extérieure	Anthracite RAL 7016	
Finition intérieure	Blanc	
Éclairage intérieur	LED	

Froid et fonctions

Type de régulation	Électronique avec alarme	
Type de réfrigération	Statique	
Type de dégivrage	Automatique, gaz chaud	
Fluide frigorigène	R290	
Charge de gaz	g	127

Puissance et consommation

Classe énergétique	D	
Consommation d'énergie	kWh/24h	11.8
Consommation électrique par an	kWh/an	4307
Puissance consommée	W	520
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50-60
Niveau sonore	dB(A)	54

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2345 x 820 x 325
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2500 x 980 x 955
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	2606 x 1066 x 1028
Charge conteneur 40 pieds	pces	16



Poignée résistante



Socle réglable