



## **TWIN HEAD-CF**

Réfrigérateur / congélateur de supermarché

## Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire





Installation en îlot

Tablette en option

## Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épiceries où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consomma	ation
Nombre et type de		2 Surface totale de cc présentation	m²	Classe énergétique	
couvercles				Consommation d'énergie	kWh/24h
N. I		Plage de température	°C	Consommation énergétique	kWh/an
Nombre et type de paniers		Classe climatique		annuelle	
Nombre de séparateurs pce	es	Poids brut / net	kg	Puissance consommée	W
Pieds		Volume brut / net	1	Tension / Fréquence	V/Hz
Finition extérieure Finition intérieure		Froid et fonctions		Niveau sonore	dB(A)
		Type de régulation		Dimensions	
Éclairage intérieur		,, ,			
		Type de réfrigération		Dimensions intérieures	mm
		Type de dégivrage		(LxPxH)	
		Fluide frigorigène		Dimensions extérieures (LxPxH)	mm
		Charge de gaz	g	Dimensions emballées	mm 15
		Thermomètre		(LxPxH)	111111

C 4.1

1496

267

220-240/50

46

1190 x 605 x 620

1470 x 812 x 915

530 x 1000 x 1050

Puissance et consommation

Charge conteneur 40 pieds pces