



TWIN 220B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Congélateur / Réfrigérateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Design et matériaux		Mesures et contenu		Puissance et consommation		
Nombre et type de couvercles	2	Surface totale de présentation	m ²	Classe énergétique		
		Plage de température	°C	Consommation d'énergie	kWh/24h	
Nombre et type de paniers		Classe climatique		Consommation énergétique annuelle	kWh/an	
Nombre de séparateurs	pces	Poids brut / net	kg	Puissance consommée	W	
Pieds		Volume brut / net	l	Tension / Fréquence	V/Hz	
Finition extérieure		Froid et fonctions		Niveau sonore	dB(A)	
Finition intérieure		Type de régulation		Dimensions		
Éclairage intérieur		Type de réfrigération		Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	2
		Type de dégivrage		Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	2
		Fluide frigorigène		Dimensions emballées (LxPxH)	mm	22
		Charge de gaz	g	Charge conteneur 40 pieds	pces	
		Thermomètre				

C

9.2

3358

522

220-240/50

48

2000 x 1175 x 700

2150 x 1465 x 930

240 x 1550 x 1030

14