

TWIN 220-F

Congélateur de supermarché

Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Installation en îlot



Tablette en option

Congélateur de supermarché permettant de gagner de la place au sol

La gamme TWIN, avec son double système de réfrigération, présente une conception innovante. Cela permet de réduire l'emprise au sol et les coûts de fonctionnement, tout en améliorant la fiabilité. Au lieu d'installer deux congélateurs dos à dos, le TWIN combine les deux en un seul appareil, sans séparation.

Il offre ainsi un volume intérieur plus important pour une emprise au sol réduite. Ces appareils sont parfaits pour les supermarchés ou épicerie où l'espace est compté, car ils offrent la même capacité que deux congélateurs standard de même longueur avec une profondeur moindre. L'espace ainsi gagné peut être employé pour rajouter des rangées de congélateurs ou pour offrir un meilleur confort aux clients.

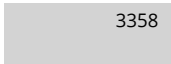
Dégivrage automatique et éclairage LED de série. Cette gamme comprend également une version flexible pouvant passer du froid positif au froid négatif.

Design et matériaux	Mesures et contenu	Puissance et consommation
Nombre et type de couvercles	2 Surface totale de présentation	Classe énergétique
	VI Plage de température	Consommation d'énergie kWh/24h
Nombre et type de paniers	Classe climatique	Consommation énergétique kWh/an annuelle
	Nombre de séparateurs pces	Poids brut / net kg
Pieds	Volume brut / net l	Puissance consommée W
	Finition extérieure	Tension / Fréquence V/Hz
Finition intérieure	Froid et fonctions	Niveau sonore dB(A)
	Éclairage intérieur	Dimensions
	Type de régulation	Dimensions intérieures (LxPxH) mm 2
	Type de réfrigération	Dimensions extérieures (LxPxH) mm 2
	Type de dégivrage	Dimensions emballées (LxPxH) mm 22
	Fluide frigorigène	
	Charge de gaz g	
	Thermomètre	



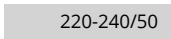
C

9.2



3358

552



220-240/50

48



2000 x 1175 x 700

2150 x 1465 x 930

240 x 1550 x 1030

Puissance et consommation

Charge conteneur 40 pieds pces

